

ALMACENES

«REFRIGERACION»[®]

EN REFRIGERACIÓN... SOMOS LA SOLUCIÓN

Aplicaciones:

Aleación de cobre fosforado para soldar con alta fluidez y bajo punto de fusión para unir tuberías, láminas de alambre de cobre, bronce y latón en producción y mantenimiento. De gran uso en talleres de reparación de aires acondicionados, refrigeración, transformadores, motores eléctricos y radiadores de agua y aceite.

Características:

Sustituto de aleaciones de plata, alta conductividad eléctrica, resistencia y fluidez, produce uniones fuertes y sin poros, puede unir cobre a cobre sin fundente y cobre a bronce y latón usando super flux HT.

Procedimiento:

Haga limpieza general, use una flama neutra, caliente uniformemente hasta que la soldadura fluya y haga unión. En uniones de traslape deje una separación de 0.004" a 0.005", los residuos de fundente se quitan fácilmente con agua caliente.

Datos técnicos:

- Resistencia a la tensión: 43,000 lb/pulg²
- Punto de fusión: 700°C
- Tipo de flama: Neutra

Diámetros disponibles:

Presentaciones	Rangos de amperajes*	Código
ELECTRODO (STICK)		
1/16" (1.6 mm)	N/D	10-125-TFOX-016
3/32" (2.4 mm)		10-125-TFOX-024
TABLEADA 0.50 X 1/8" (1.27 mm x 3.2 mm)	N/D	10-130-TFOX-TAB