



MINISPLITS

Diseños impactantes con display digital. Disponibles en capacidades de 12K a 36k. Todos funcionan con refrigerante R410a que es amigable con el medio ambiente.



Eco

Función para frío rápido

Operación silenciosa

Alta protección

Alerta de refrigerante

Filtro de alto desempeño

Opción de apagado manual

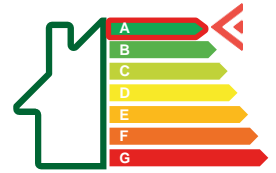
Estabilizador de energía

12 velocidades

Detector de problemas

Catálogo de soluciones BlueLine | Dos vías de drenaje

MINISPLIT PANDORA:



Es un minisplit que ofrece el máximo ahorro energético, tiene clasificación de eficiencia A, Inverter, lo que se traduce en ahorro de energía y dinero para su bolsillo en costosas facturas. Funciona con refrigerante R-410 A, amigable con el medio ambiente.

Usos recomendados: habitaciones, salas de juntas, salas de reuniones, consultorios y locales comerciales



Modelo		MSI-0921B2	MSI-1221B2	MSI-1821B2	MSI- 2421B2
Voltaje	V, Hz, Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph
Capacidad Nominal	Btu/h	9000	12000	18000	22000
Calificación de eficiencia RETIQ		A	A	A	A
EER	W/W	3,82	3,76	6,19	7,52
Consumo	W	715	905	1280	1567
Corriente	A	3,05	3,76	6,19	7,52
Flujo de aire interior (Hi/Mi/Lo)	m3/h	578.8 /498.8/365	580/468/326	1046/44.6/39	50.4/45.6/41.3
Carga de Refrigerante R-410a	g	850g	870g	1150g	2350g
Línea Líquido- Línea succión	mm(inch)	Φ 6.35/ Φ 9.52 (1/4"/3/8")	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 9.52/ Φ 15.9 (3/8"/5/8")
Diferencia máx. de tubería	m	25	25	30	50
Área	m2	12-18	16-23	24-35	32-49
Unidad Interior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	715x188x250	715x188x250	804x193x300	804x193x300
Empaque (W*D*H)	mm	775x260x324	775x260x324	875x285x375	875x285x375
Peso neto/bruto	Kg	7.7/10.2	8.1/10.6	11.9/15.5	11.9/15.5
Unidad Exterior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	770x300x555	800x333x554	854x363x702	946x420x810
Empaque (W*D*H)	mm	900x345x585	920x390x615	965x395x755	1090x500x865
Peso neto/bruto	Kg	26,6/29	30,6/33,3	40,8/44,2	61,6/66,8

BENEFICIOS MINISPLIT PANDORA:

Modo económico:

el máximo confort con el mínimo de consumo de energía.



Frío en menos tiempo:

el equipo puede enfriar un espacio en la mitad del tiempo que lo hace un equipo tradicional.



Display digital:

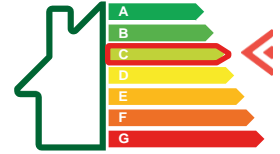
en él se pueden ver todas las funciones que posee el equipo.



WiFi:

desde cualquier punto y en cualquier dispositivo.





MINISPLIT PRISMA:



Es un minisplit que ofrece ahorro energético, tiene clasificación de eficiencia C, Inverter, lo que se traduce en ahorro de energía y dinero para su bolsillo en costosas facturas de energía. Funciona con refrigerante R-410 A, amigable con el medio ambiente.

Usos recomendados: habitaciones, salas de juntas, salas de reuniones, consultorios y locales comerciales



Modelo		MSI-1216D2	MSI-1826D2	MSI- 2416D2
Voltaje	V, Hz, Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph
Capacidad Nominal	Btu/h	12.000	18.000	24.000
Calificación de eficiencia RETIQ		D	D	C
EER	W/W	3,24	3,07	3,35
Consumo	W	1127	1672	1978
Corriente	A	5,09	7,22	8,67
Flujo de aire interior (Hi/Mi/Lo)	m3/h	476/422/288	810/654/470	1000/781/569
Carga de Refrigerante R-410a	g	590g	950g	1202g
Línea Líquido- Línea succión	mm(inch)	Φ6.35/Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ6.35/Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 9.52/ Φ 15.9 (3/8"/5/8")
Longitud máx. de tubería	m	25	30	30
Diferencia máx. en altura	m	10	20	20
Área	m2	16-23	24-35	32-49
Unidad Interior				
Dimensiones (W*D*H)	mm	802x189x297	965x215x319	1080x226x335
Empaque (W*D*H)	mm	875x285x375	1045x305x405	1155x415x315
Peso neto/bruto	Kg	8.2/10.8	11.2/12.7	13.8/17.4
Unidad Exterior				
Dimensiones (W*D*H)	mm	770x300x555	800x333x554	845x363x702
Empaque (W*D*H)	mm	920x345x585	920x390x615	695x395x765
Peso neto/bruto	Kg	26,8/29,5	31/33	40,2/43,4

BENEFICIOS MINISPLIT PRISMA:

Detención de problemas:
 el compresor se detiene automáticamente si presenta alguna falla para ser protegido.



Green Fin:
 protección anticorrosión en ambientes salinos.

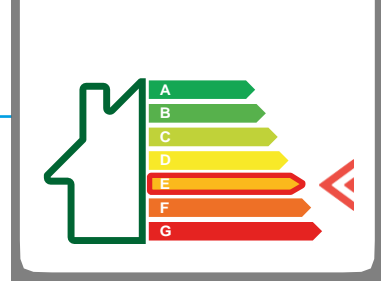


Smart:
 ubica la posición de los usuarios para brindar una mejor sensación de aire.



Lonizer:
 elimina bacterias y brinda un aire refrescante y saludable.





MINISPLIT PHOENIX:



Es un equipo económico. Tiene clasificación de eficiencia E y funciona con refrigerante R-410 A, amigable con el medio ambiente.



Modelo		MS-1210F2	MS-1810F2	MS-2410F2	MS-3610F2
Voltaje	V, Hz, Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	220-230V, 60Hz, 1Ph
Capacidad Nominal	Btu/h	12.000	18.000	24.000	36.000
Calificación de eficiencia RETIQ		E	E	E	E
EER	W/W	2,98	2,87	2,81	2.8
Consumo	W	1215	1800	2403	4250
Corriente	A	5,62	7,82	10,79	21.5
Flujo de aire interior (Hi/Mi/Lo)	m3/h	520/423/343	800/649/480	973/766/675	1230/1080/900
Nivel de ruido interior (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	39/-/28	42/-/28	45/39/36	50/45.5/41.5
Carga de Refrigerante R-410a	g	550g	840g	1240g	255g
Línea Líquido- Línea succión	mm(inch)	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 9.52/ Φ 15.9 (3/8"/5/8")	Φ 9.52/ Φ 22.22 (3/8"/7/8")
Longitud máx. de tubería	m	20	25	25	25
Diferencia máx. en altura	m	8	10	10	10
Área	m2	16-23	24-35	32-49	47-68
Unidad Interior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	805x194x285	957x213x302	1040x220x327	1259x282x362
Empaque (W*D*H)	mm	870x270x360	1035x295x380	1120x405x310	1340x450x380
Peso neto/bruto	Kg	8.4/10.6	10.9/14.5	13.7/17.1	22.1/28.0
Unidad Exterior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	770x300x555	770x300x555	845x363x702	946x410x810
Empaque (W*D*H)	mm	900x348x615	900x348x615	965x395x765	1090x500x875
Peso neto/bruto	Kg	27,8/30,3	35,3/38,3	48,5/51,7	68.8/72.5

BENEFICIOS MINISPLIT PHOENIX:

Filtro:

tecnología que suministra aire puro y libre de bacterias.



Mute:

enfrentado con aires de su segmento, es el más silencioso del mercado.

